

Wyniki otwartego konkursu ofert nr 13 pn. **Ochrona i promocja zdrowia** na wykonanie zadań publicznych związanych z realizacją zadań Samorządu Województwa Kujawsko-Pomorskiego w 2008 r. przez organizacje prowadzące działalność pożytku publicznego

L.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł	Kwota przyznana w zł	Uwagi (np. dot. niespełnienia wymogów formalnych)
1.	1.	Chąragiew Kujawsko-Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego Hufiec Bydgoszcz-Miasto	Harcerski patrol ratowniczy	7 190,00	3 350,00	0,00	
2.	2.	Chąragiew Kujawsko-Pomorska Związku Harcerstwa Polskiego Hufiec Bydgoszcz-Miasto	Harcerze są OK-harcerze są wolni!	6 900,00	5 900,00	0,00	
3.	3.	Fundacja "Boryna" Centrum Terapii Dźwiękiem i Muzyką w Toruniu	Dźwięki dla Zdrowia - Redukcja stresu. Warsztaty i sesje terapii muzyką i dźwiękiem dla mieszkańców Województwa Kujawsko-Pomorskiego	19 700,00	17 730,00	0,00	
4.	4.	Fundacja dla Uniwersytetu Kazimierza Wielkiego w Bydgoszczy	Szkolne programy radzenia sobie ze stresem przez uczniów szkół gimnazjalnych Województwa Kujawsko-Pomorskiego-założenia i wdrażanie."Szkolenie dla kadry pedagogicznej szkół gimnazjalnych województwa Kujawsko-Pomorskiego celem przygotowania na rzecz opracowania programów radzenia sobie ze stresem przez uczniów".	25 000,00	25 000,00	23 500,00	
5.	5.	Fundacja na Rzecz Dzieci i Młodzieży z Cukrzycą w Łubiance	"Wakacje 2008 na sportowo"	11 980,00	8 386,00	0,00	

L.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł	Kwota przyznana w zł	Uwagi (np. dot. niespełnienia wymogów formalnych)
6.	6.	Fundacja "Przystań Nadziei" w Bydgoszczy	Zaakceptować życie ze schizofrenią	97 560,00	38 940,00	0,00	
7.	7.	Fundacja "Wiatrak" w Bydgoszczy	Qńskie przygody	22 340,00	6 540,00	0,00	
8.	8.	Fundacja "Wiatrak" w Bydgoszczy	Rowerowa "80-ka"	3 280,00	2 530,00	0,00	
9.	9.	Janowieckie Stowarzyszenie Wspierania Inicjatyw w Janowcu Wielkopolskim	Zdrowa Jesień Życia	4 539,50	4 539,50	4 500,00	
10.	10.	Ogólnopolskie Stowarzyszenie Chorych na Łuszczycę "Psoriasis"	Zakład przyjazny chorym na łuszczycę	4 800,00	3 100,00	0,00	
11.	11.	Polski Czerwony Krzyż Kuj-Pom. ZO w Bydgoszczy, Zarząd Rejonowy w Brodnicy	Olimpiada promocji zdrowego stylu życia PCK	1 100,00	1 000,00	1 000,00	
12.	12.	Polski Związek Emerytów, Rencistów i Inwalidów Zarząd Rejonowy z siedzibą w Wąbrzeźnie	Siedmiodniowa wycieczka w zakresie wypoczynku i rehabilitacji zdrowia	23 150,00	19 675,00	0,00	Oferta nie spełniła wymogów formalnych (brak zgodności celów statutowych z dziedziną konkursu, brak pełnego KRS oraz brak informacji o osobach uprawnionych w Stowarzyszeniu do składania upoważnień)
13.	13.	Polski Związek Niewidomych Okręg Kujawsko - Pomorski w Bydgoszczy	Więcej wiem, żyję zdrowiej	9 720,00	7 940,00	0,00	
14.	14.	Stowarzyszenie "Dom Europejski" w Bydgoszczy	"Zdrowa Gmina" promocja zdrowia propagująca konieczność i celowość dbania o własne zdrowie	25 410,00	12 800,00	0,00	

L.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł	Kwota przyznana w zł	Uwagi (np. dot. niespełnienia wymogów formalnych)
15.	15.	Stowarzyszenie Inicjatywa Stolno	Wojewódzki Konkurs Profilaktyczny "W zdrowym ciele zdrowy duch"	10 444,00	8 965,00	0,00	
16.	16.	Stowarzyszenie Kobiet po Mastektomii "Amazonki" we Włocławku	Druga droga powrotu	18 960,00	15 000,00	0,00	
17.	17.	Stowarzyszenie Kobiet po Mastektomii "Amazonki" we Włocławku	Ćwiczenia rehabilitacyjne	5 104,00	4 366,00	0,00	
18.	18.	Stowarzyszenie Kobiet po Mastektomii "Amazonki" we Włocławku	Wiedzieć znaczy nie bać się	19 950,00	17 550,00	0,00	
19.	19.	Stowarzyszenie Maltańska Służba Medyczna - Pomoc Maltańska w Bydgoszczy	Program zapobiegania negatywnym skutkom urazów narządu ruchu oraz zatrzymania krążenia	9 500,00	8 800,00	8 300,00	
20.	20.	Stowarzyszenie Miłośników Koni "DŻOKEJ" w Bydgoszczy	Na koniu do zdrowia i pięknej sylwetki	116 320,00	83 700,00	0,00	
21.	21.	Stowarzyszenie Osób Niepełnosprawnych AKSON w Bydgoszczy	Aktywizacja ruchowa w chorobie Parkinsona	5 250,00	3 300,00	0,00	
22.	22.	Stowarzyszenie Promocji Zdrowia i Pomocy Rodzinie "Równe Szanse" w Toruniu	"Dbaj o zdrowie - bądź aktywny"	14 600,00	14 600,00	0,00	
23.	23.	Stowarzyszenie Rozwoju Wsi Jaroszewo koło Żnina	"Opaska ratuje życie"	5 540,00	5 540,00	0,00	

L.p.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł	Kwota przyznana w zł	Uwagi (np. dot. niespełnienia wymogów formalnych)
24.	24.	Stowarzyszenie Rozwoju Wsi Jaroszewo koło Żnina	"Biały weekend - przez profilaktykę ku zdrowiu"	17 196,80	17 197,80	0,00	
25.	25.	Stowarzyszenie "Różowa Wstążeczka" w Bydgoszczy	Program promujący dbałość o własne zdrowie w zakresie chorób piersi	22 540,00	19 980,00	0,00	
26.	26.	Stowarzyszenie Stwardnienia Rozsianego SM w Bydgoszczy	Rehabilitacja ruchowa	27 220,00	6 720,00	0,00	

Lp.	Nr oferty	Nazwa oferenta	Nazwa zadania	Całkowity koszt zadania w zł	Kwota wnioskowana w zł	Kwota przyznana w zł	Uwagi (np. dot. niespełnienia wymogów formalnych)
27.	27.	Stowarzyszenie Wolontariuszy Wobec HIV/AIDS "Razem" w Toruniu	"Dbam o własne zdrowie"	15 690,00	10 790,00	10 500,00	
28.	28.	Toruńskie Centrum "Caritas"	Bądź zdrow	35 974,90	20 824,00	0,00	
29.	29.	Towarzystwo Oświatowe "Od Nowa" w Grzybnie	Zdrowo, smacznie i kolorowo czyli dwa tygodnie promocji zdrowia	3 150,00	2 500,00	2 200,00	
30.	30.	Towarzystwo Pomocy im. Św. Brata Alberta Koło Inowrocławskie	Zdrowe danie, zdrowe odżywianie - edukacja ku zdrowemu życiu	53 617,00	45 580,00	0,00	
31.	31.	Towarzystwo Przyjaciół Dzieci Oddział Miejski Bydgoszcz	Prowadzenie stałych zajęć ruchowo - plastycznych dla dzieci niepełnosprawnych. Grupa Taneczna dzieci z zespołem Downa "AMADEO"	30 000,00	15 000,00 ZŁ	0,00	
32.	32.	Uczniowski Klub Sportowy "Olimpijczyk" Włostowo	"Zdrowia nam doda aktywność ruchowa"	4 770,00	4 190,00	0,00	
33.	33.	Uczniowski Klub Sportowy "Piast" przy Gimnazjum SOSW w Strzelnie	I Wojewódzki konkurs Ochrony i promocji zdrowia pt: "W zdrowym ciele zdrowy duch."	3 000,00	2 250,00	0,00	
34.	34.	Uczniowski Klub Sportowy "SOKÓŁ" w Bydgoszczy	Czas wolny - czas dla sportu i rekreacji. "Wystarczy tylko chcieć! Spróbuj."	3 990,00	3 340,00	0,00	
35.	35.	Uczniowski Klub Sportowy "Spartakus" w Strzelnie	"Zdrowy ty, zdrowy ja, bo ćwiczymy co dnia"	17 992,00	12 918,00	0,00	